



MÓNICA MARÍA MONTOYA ZULUAGA

Ingeniero Químico / Calidad / Textiles / Director / Auditor / ISO 9001 / ISO 17025

CONTACTO

+57 301 4287070

monicamontoya1982@yahoo.com

Bogotá - Colombia

PERFIL

Profesional con 17 años de experiencia en el área de calidad y plantas de producción textil en preparación, tejeduría, tintorería y laboratorio de análisis de calidad del producto inicial, intermedio y final del proceso. Procesos de acabados físicos y químicos de las prendas, corte y confección. Docente de procesos textiles Universidad de Antioquia.

Persona proactiva, dinámica, emprendedora, responsable, con capacidad para formar y liderar equipos de trabajo, trabajar bajo presión, tomar decisiones y solucionar problemas, orientada al logro y al aprendizaje continuo. Muy buena flexibilidad adaptativa.

FORMACIÓN ACADÉMICA

Magister en Dirección de Operaciones y Calidad.

Universidad Internacional de La Rioja – 2016

Especialista en Gerencia de Proyectos

Universidad de Salamanca – 2014

Ingeniero Químico

Universidad de Antioquia – 2014

Tecnólogo Textil

SENA – 2004

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Telas Lafayette

Director calidad(soporte técnico textil). Ago 2016 – presente

Liderar equipo de 5 colaboradores; dirigir y planear el soporte técnico requerido por clientes internos y externos; programar y ejecutar capacitaciones técnicas; proponer y establecer acciones de mejora en los procesos de producción que incrementen la satisfacción de clientes; recibir, revisar y responder reclamos de calidad textil y de confección; liderar la elaboración del manual de calidad para la compañía; realizar visitas de acompañamiento y seguimiento a clientes; asegurar el cumplimiento de indicadores de calidad.

Permoda LTDA

Jefe de producción y jefe de calidad. Jul 2015 – Jun 2016

Responsable de la planta de producción (corte, confección, acabado en prenda, terminados, empaque); liderar el equipo de 500 colaboradores; asegurar la calidad de cada uno de los procesos y del producto terminado; realizar la programación de planta y entregas a bodega; hacer seguimiento a indicadores de desempeño de cada una de las áreas; presentar informes de resultados; velar por la mejora continua del proceso. Líder del proceso de calidad para los procesos de tejeduría, tintorería y acabados; asegurar el cumplimiento de los procesos y procedimientos de producción con el fin de alcanzar altos estándares de calidad.

MÓNICA MARÍA MONTOYA ZULUAGA

Ingeniero Químico / Calidad / Textiles / Director / Auditor / ISO 9001
/ ISO 17025

COMPETENCIAS

Comunicación asertiva

Organización

Liderazgo

Trabajo en Equipo

Enfoque en el detalle

Solución a problemas

Toma de decisiones

Conocimiento técnico

Creatividad

Integridad

NORMAS

ISO 9001:2015

ISO 17025:2017

PROGRAMAS

Paquete office (Excel,
Word, power point, outlook)

Teams

C. I. Hermeco S.A.

Calidad procesos.

Jun 2014 – Jun 2015

Responsable por la calidad del producto entregado por todos los procesadores de acabado en prenda, estampación, bordado y termo fusionado; realizar visitas de auditoria y acompañamiento al proceso productivo; manejar el MGP en la planta de terminación y velar por la correcta clasificación en producción; elaborar y controlar indicadores de calidad para todos los procesadores.

SENA

Instructora analista Calidad textil.

Dic 2004 – May 2014

Realizar ensayos de calidad en laboratorio para empresas del sector, basados en normas nacionales e internacionales; hacer análisis fisicoquímicos para determinar las características de los materiales textiles; analizar técnicamente fibras, hilos y telas; realizar y presentar informes de resultados sobre los ensayos efectuados.

OTRAS EXPERIENCIAS

Universidad de Antioquia

Docente del área textil.

Abr 2010 – presente

Docente del seminario Fundamentos de procesos textiles; docente de electiva en el departamento de Ingeniería Química.

JGB S.A.

Asesoría textil.

Ago 2014

Asesoría técnica en procesos textiles y pruebas de calidad.

Manufacturas Eliot S.A.S.

Asesoría textil.

May 2014

Asesoría técnica en pruebas de calidad en laboratorio.

FORMACIÓN COMPLEMENTARIA

- ✓ ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y calibración.
- ✓ Auditor interno bajo la norma ISO 9001:2015